

О Б А В Е Ш Т Е Њ Е

Анђелка Стојановић, мастер. инж. менаџмента, дана 24.09.2021. године (петак), у свечаној сали Факултета (сала 15), са почетком у 10 часова, браниће своју докторску дисертацију под називом:

„МОДЕЛОВАЊЕ ФАКТОРА КОРПОРАТИВНЕ ДРУШТВЕНЕ ОДГОВОРНОСТИ У УСЛОВИМА ДИНАМИЧКОГ ПОСЛОВНОГ ОКРУЖЕЊА“

ПРИСТУП СЛОБОДАН

ИЗ ДЕКАНАТА